

HANDFASENFRÄSMASCHINE K-HFM/KaKi 2014-42-3-RF-E

Radien 5 – 6 mm

Artikel-Nr.: 110005 Radius 5
110006 Radius 6



Produktbeschreibung

Produktinformation

Zubehör

Jetzt läuft's rund – mit Radius 5–6 mm. Handfräsmaschine zum Verrunden von Kanten mit verschiedenen Radien. Mit dieser Maschine können Sie unfallsicher entgraten und verbessern die Anhaftung Ihrer Beschichtung, da Sie keine scharfen Kanten mehr an Ihrem Bauteil haben. Ausgestattet mit einem radialen Anschlag als Führungsrolle, können auch Innenkonturen bearbeitet werden.

Einsatzbereich

- Bleche, Rohre, Flansche, Innenkonturen, Bohrungen, etc.
- Stahl, Aluminium, Edelstahl, Guss, Buntmetalle, Kunststoffe

Vorteile

- Modulbauweise der Maschine
- Radius 5 bis Radius 6 mm und 45°-Fasen möglich
- Schneller Fräskopfwechsel, Radiuskanten in 1 mm Abstufungen möglich
- Durch Fräskopfwechsel auch Radius 1 mm bis Radius 4 mm möglich

Option

- Schneller Umbau der Maschine, Radius 1 mm bis Radius 6 mm möglich
- Geradführungsanschlag für dünne Bleche < 3 mm und gerade Kanten

Lieferumfang

- 1 Standardmaschine inkl. Fräskopf
- 1 Kunststoffkoffer
- 1 Hakenschlüssel zur Klemmung des Führungsstellers
- 1 Torx-Schraubendreher zum Befestigen der Wendeschneidplatten
- 1 Führungssteller inkl. Klemmring

Im Lieferumfang nicht enthalten (siehe Zubehör)

- Wendeschneidplatten
- Geradführungsanschlag

Produktbeschreibung

Produktinformation

Zubehör

Antrieb

230 V elektronisch, stufenlos regelbar

Drehzahl

2.800 – 11.500 min⁻¹

Schutzart

IP 20

Nennaufnahme

1500 W

Gewicht

3,5 kg

Fräser mit 3 Schneiden

KIF/MF 42.3RF

Wendeschneidplatten

3 Stück für eine Bestückung des Fräskopfes

Führung

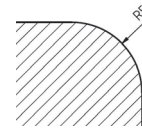
Radial = siehe Tabelle Führungsrolle

Axial = Führungsteller R=63,5 mm – Stahl, gehärtet

Fasengröße 5 mm

Radius 5 mm

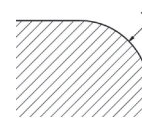
Fase 5 x 45°



Fasengröße 6 mm

Radius 6 mm

Fase 5 x 45°



Hinweis

Ab Radius 5 mm müssen die Kanten 45° vorgefräst werden!

Produktbeschreibung

Produktinformation

Zubehör

Artikel-Nr.	Benennung	Bezeichnung	VE*
100144	Wendeschneidplatte 2 Schneiden R5	WSP-X.12/4 R5 BST	1
100146	Wendeschneidplatte 2 Schneiden R6	WSP-X.12/4 R6 BST	1
100129	Wendeschneidplatte 4 Schneiden 45°	WSP-X.12/4	10
110305	Modularfräskopf R5	KIF/MF42.3.RF R5 - Z=3	1
110306	Modularfräskopf R6	KIF/MF42.3.RF R6 - Z=3	1
100155	Führungsrolle R5 und 45°-Fase	FR D=30,50	1
100157	Führungsrolle R6	FR D=28,50	1
100161	Schraube für Wendeschneidplatte	Schraube 45	10
100166	Hakenschlüssel 68	für HFM-Teller/Ring	1
100172	Torx-Schraubendreher	T15	1
100046	Führungsteller D=127 Stahl, gehärtet	K-HFMFT127St	1
100047	Geradführungsanschlag	K-HFMGFAVS50	1

* VE = Verpackungseinheit