

HANDFASENFRÄSMASCHINE K-HFM/KaKi 2014-38-3-E

Radien 1 – 4 mm

| | |
|----------------------------|----------|
| Artikel-Nr.: 110001 | Radius 1 |
| 110002 | Radius 2 |
| 110003 | Radius 3 |
| 110004 | Radius 4 |



Produktbeschreibung

Produktinformation

Zubehör

Jetzt läuft's rund – mit Radius 1–4 mm. Handfräsmaschine zum Verrunden von Kanten mit verschiedenen Radien. Mit dieser Maschine können Sie unfallsicher entgraten und verbessern die Anhaftung Ihrer Beschichtung, da Sie keine scharfen Kanten mehr an Ihrem Bauteil haben. Ausgestattet mit einem radialen Anschlag als Führungsrolle, können auch Innenkonturen bearbeitet werden.

Einsatzbereich

- Bleche, Rohre, Flansche, Innenkonturen, Bohrungen, etc.
- Stahl, Aluminium, Edelstahl, Guss, Buntmetalle, Kunststoffe

Vorteile

- Modulbauweise der Maschine
- Schneller Fräskopfwechsel, Radiuskanten in 1 mm Abstufungen möglich
- Radius 1 mm bis Radius 4 mm möglich
- Durch Fräskopfwechsel auch Radius 5 mm und Radius 6 mm sowie 45°-Fasen möglich

Option

- Schneller Umbau der Maschine, Radius 1 mm bis Radius 6 mm möglich
- Geradführungsanschlag für dünne Bleche < 3 mm und gerade Kanten

Lieferumfang

- 1 Standardmaschine inkl. Fräskopf
- 1 Kunststoffkoffer
- 1 Hakenschlüssel zur Klemmung des Führungsstellers
- 1 Torx-Schraubendreher zum Befestigen der Wendeschneidplatten
- 1 Führungssteller inkl. Klemmring

Im Lieferumfang nicht enthalten (siehe Zubehör)

- Wendeschneidplatten
- Geradführungsanschlag

Produktbeschreibung

Produktinformation

Zubehör

Antrieb

230 V elektronisch, stufenlos regelbar

Drehzahl

2.800 – 11.500 min⁻¹

Schutzart

IP 20

Nennaufnahme

1500 W

Gewicht

3,5 kg

Fräser mit 3 Schneiden

KIF/MF 38.3 R1 Eck

KIF/MF 38.3 R2 Eck

KIF/MF 38.3 R3 Eck

KIF/MF 38.3 R4 Eck

Wendeschneidplatten

3 Stück für eine Bestückung des Fräskopfes

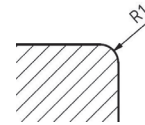
Führung

Radial = siehe Tabelle Führungsrolle – kugelgelagert

Axial = Führungsteller R=63,5 mm – Stahl, gehärtet

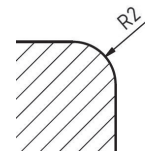
Radiusgröße

Radius 1 mm



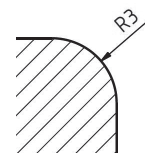
Radiusgröße

Radius 2 mm



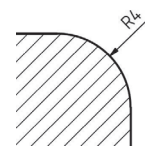
Radiusgröße

Radius 3 mm



Radiusgröße

Radius 4 mm



Produktbeschreibung

Produktinformation

Zubehör

| Artikel-Nr. | Benennung | Bezeichnung | VE* |
|-------------|---|-------------------------|-----|
| 100137 | Wendeschneidplatte 4 Schneiden R1 | WSP-X.12/4 R1 BST | 1 |
| 100139 | Wendeschneidplatte 4 Schneiden R2 | WSP-X.12/4 R2 BST | 1 |
| 100141 | Wendeschneidplatte 4 Schneiden R3 | WSP-X.12/4 R3 BST | 1 |
| 100143 | Wendeschneidplatte 4 Schneiden R4 | WSP-X.12/4 R4 BST | 1 |
| 110301 | Modularfräskopf R1 | KIF/MF38.3.R1 Eck - Z=3 | 1 |
| 110302 | Modularfräskopf R2 | KIF/MF38.3.R2 Eck - Z=3 | 1 |
| 110303 | Modularfräskopf R3 | KIF/MF38.3.R3 Eck - Z=3 | 1 |
| 110304 | Modularfräskopf R4 | KIF/MF38.3.R4.Eck - Z=3 | 1 |
| 100147 | Führungsrolle R1 | FR D=36,40 | 1 |
| 100149 | Führungsrolle R2 | FR D=34,40 | 1 |
| 100151 | Führungsrolle R3 | FR D=32,40 | 1 |
| 100152 | Führungsrolle R4 | FR D=30,40 | 1 |
| 100162 | Schraube für Wendeschneidplatte | Schraube 40 | 10 |
| 100166 | Hakenschlüssel 68 | für HFM-Teller/Ring | 1 |
| 100172 | Torx-Schraubendreher | T15 | 1 |
| 100046 | Führungsteller D=127 mm Stahl, gehärtet | K-HFMFT127St | 1 |
| 100047 | Geradführungsanschlag | K-HFMGFAVS50 | 1 |

* VE = Verpackungseinheit